**АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ №** Номер акта экспертизы

**о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной**

**на территории Российской Федерации**

**1. Заявитель:**

Наименование заявителя –Указывается наименование заявителя;

ИНН – Указывается наименование заявителя;

КПП – Указывается КПП заявителя;

ОГРН (ОГРНИП) – Указывается ОГРН (ОГРНИП) заявителя;

Адрес – Указывается почтовый адрес, место нахождения, телефон/факс; для физических лиц – место жительства либо регистрации по месту пребывания, телефон/факс.

**2. Наименование промышленной продукции:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование промышленной продукции | Код промышленной продукции поОК 034-2014 (КПЕС 2008) | Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС |
|  |  |  |
|  |  |  |

Промышленная продукция изготовлена по: Указываются наименование и реквизиты документов, в соответствии с которыми осуществляется производство промышленной продукции (например, технические условия, техническое описание, ГОСТ или иная конструкторская документация).

**3. Производитель промышленной продукции:**

Наименование заявителя –Указывается наименование производителя промышленной продукции;

Адрес местонахождения производственных площадей –Указывается адрес местонахождения производственных площадей.

**4. Заключение: промышленная продукция, перечисленная в пункте 2 настоящего акта, соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 года №719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», и является произведенной в Российской Федерации.**

**5. Эксперт (ы):** Фамилия И.О. эксперта, оформившего акт экспертизы, реквизиты *свидетельства (аттестата, удостоверения)* эксперта;

**6. Дата оформления (регистрации) акта:** Дата оформления (регистрации) акта экспертизы;

**7. Срок действия акта:** Дата, до которой акт экспертизы считается действительным;

**Эксперт (ы) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** / Фамилия И.О. эксперта, оформившего акт экспертизы. (подпись)

Акт экспертизы на - страницах зарегистрирован в Наименование торгово-промышленной палаты, выдавшей акт экспертизы.

М.П.

**Приложение к АКТУ ЭКСПЕРТИЗЫ №** Номер акта экспертизы

**о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной**

**на территории Российской Федерации**

**1. Основания для проведения экспертизы:** указываются номер и дата заявления, поданного в торгово-промышленную палату производителем промышленной продукции, также номер и дата *наряда*.

**2. Представленные документы:** указываются сведения о документах, представленных производителем промышленной продукции для целей проведения экспертизы.

**3. Экспертизой установлено:**

К экспертизе на соответствие требованиям, предъявляемым к промышленной продукции в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (далее – постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719) заявлена следующая промышленная продукция, изготавливаемая указывается наименование производителя промышленной продукции:

Наименование, количество и параметры промышленной продукции, заявленной к экспертизе

Указывается наименование производителя промышленной продукции является выберите элемент, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, что подтверждается указывается наименование документа и его реквизиты. *Например: Свидетельством о государственной регистрации юридического лица от 16 сентября 2011 г., серия 50, №01281356*.

Указывается наименование производителя промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации, что подтверждается указывается наименование документа и его реквизиты. *Например: Свидетельством о постановке на учет в налоговом органе от 21 сентября 2011 г., серия 76, №003113459*.

Производственные площади указывается наименование производителя промышленной продукции расположены по адресу указывается адрес места производства промышленной продукции. *Например: г. Нижний Новгород, ул. Мира, д. 1, корп. 14*. Общий размер производственных площадей составляет - м2.

Производственные площади выберите элемент указывается наименование производителя промышленной продукции / арендодателя, что подтверждается указывается наименование документа и его реквизиты. *Например: договором аренды между ООО «Вектор» и АО «Стимул» от 23 декабря 2012 г. №1*.

На производственных площадях размещено нижеследующее оборудование, выберите элемент указывается наименование производителя промышленной продукции / арендодателя, что подтверждается указывается наименование документа и его реквизиты. *Например: договором аренды между ООО «Вектор» и АО «Стимул» от 23 декабря 2012 г. №2*:

 Указывается наименование оборудования, задействованного при выполнении технологического процесса производства промышленной продукции

Численность работников указывается наименование производителя промышленной продукции, занятых в процессе производства промышленной продукции составляет - человек, что подтверждается указывается наименование документа и его реквизиты. *Например: копией штатного расписания, заверенного печатью организации и подписью генерального директора*.

Указывается наименование промышленной продукции классифицируется в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) в коде укажите код.

Код укажите код ОК 034-2014 указан в приложении к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719.

В соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в целях отнесения производимой указывается наименование производителя промышленной продукции продукции к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации необходимо подтвердить выполнение следующих требований:

Указываются требования, предусмотренные приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в отношении заявленной к экспертизе категории промышленной продукции.

Принимая во внимание изложенные выше требования, по результатам рассмотрения представленных указывается наименование производителя промышленной продукции документов и сведений, а также выезда эксперта на место производства промышленной продукции, установлено нижеследующее:

Указывается наименование производителя промышленной продукции приобрело готовую конструкторскую и техническую документацию, что подтверждается указывается наименование документа и его реквизиты. *Например: копией договора на выполнение опытно-конструкторских работ от 23 декабря 2013 г. №14-К, а также актом передачи результатов работ от 1 марта 2013 г. №14-Ка*.

Ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание выпускаемой указывается наименование производителя промышленной продукции продукции осуществляется указывается кем осуществляется ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции, а также наименование и реквизиты соответствующего документа, подтверждающего выполнение данных работ. *Например: силами гарантийного отдела ООО «Вектор». Данный отдел образован на основании приказа №1 от 13 февраля 2014 г. Количество сотрудников данного отдела – 5 человек.* **(В случае, когда требование о наличии сервисного (послепродажного, гарантийного) обслуживания в отношении заявленной к экспертизе промышленной продукции не предусмотрено приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719, данный абзац может быть удален)**.

Технологический процесс производства указывается наименование марки (модели, модификации) промышленной продукции состоит из следующих операций:

*1. В первой колонке таблицы указываются наименования технологических операций в соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719.*

*Например: «Сборка», «Механическая обработка деталей станка», «Сварочные и листогибочные работы», «Окраска кузова, «Монтаж элементов экстерьера», «Монтаж навесного оборудования» и т.п.*

*2. Во второй колонке таблицы указываются наименование технологических операций в соответствии с конструкторской или технологической документацией, представленной производителем промышленной продукции, которые непосредственно относятся к выполнению соответствующих операций, упомянутых в первой колонке.*

*Например: в случае, если в первой колонке указывается операция – «Механическая обработка деталей станка», то во второй колонке могут быть указаны такие технологические операции, как – резка, сверление, фрезерование, шлифование отдельных деталей станка.*

*Если в первой колонке указывается операция – «Монтаж элементов экстерьера», то во второй колонке могут быть указаны технологические операции по установке и монтажу бамперов, навесных пластиковых компонентов.*

*В данной колонке могут быть указаны иные технологические операции, которые выполняются производителем промышленной продукции, но не могут быть соотнесены с технологической операцией, предусмотренной приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719. В этом случае в первой колонке таблицы указывается словосочетание «Прочие технологические операции».*

*3. В третьей колонке таблицы указывается наименование организации, осуществляющей технологическую операцию, а также наименования и реквизиты документов, подтверждающих их осуществление.*

***После заполнения нижеследующей таблицы данное примечание следует удалить.***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование технологической операции в соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ****от 17 июля 2015 г. №719** | **Наименование технологической операции в соответствии с конструкторской или технологической документации** | **Наименование организации, осуществляющей технологическую операцию**  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Общее количество технологических операций, предусмотренных приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в отношении заявленной к экспертизе промышленной продукции: указывается общее количество технологических операций, предусмотренных приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в отношении заявленной к экспертизе промышленной продукции.

Количество технологических операций, выполняемых производителем промышленной продукции: указывается количество технологических операций, выполняемых производителем промышленной продукции, а также иными лицами по договорам с производителем промышленной продукции из числа технологических операций, предусмотренных приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в отношении заявленной к экспертизе промышленной продукции.

При производстве промышленной продукции используются следующие комплектующие:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Комплектующие, указанные в приложении к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719** | **Наименование изделия** |
| **Наименование комплектующего, используемого при изготовлении изделия** | **Отметка о стране происхождения комплектующего** | **Общее кол-во составных комплектующих (шт.)** | **Кол-во составных комплектующих иностранного происхождения (шт.)** | **Кол-во составных комплектующих, происходящих из РФ / ЕАЭС**Ошибка! Закладка не определена. **(шт.)** |
| **РФ / ЕАЭС** | **Иностр. происх.** |
|  | Управляющий программно-аппаратный комплекс |  |  |  |  |  |  |
|  | Мотор-шпиндель |  |  |  |  |  |  |
|  | Электрошпиндель |  |  |  |  |  |  |
|  | Рабочая головка (лазерная, гидроабразивная и др.) |  |  |  |  |  |  |
|  | Двухосевой стол; |  |  |  |  |  |  |
|  | Одноосевой стол; |  |  |  |  |  |  |
|  | Накладной стол - плоский (устанавливаемый на суппорте). В том числе для трехкоординатной обработки |  |  |  |  |  |  |
|  | Двухосевая шпиндельная головка (без шпинделя) |  |  |  |  |  |  |
|  | Одноосевая шпиндельная головка (без шпинделя) |  |  |  |  |  |  |
|  | Статичная - безосевая шпиндельная головка (без шпинделя), в том числе для трехкоординатной обработки |  |  |  |  |  |  |
|  | Револьверная головка |  |  |  |  |  |  |
|  | Устройство для смены инструмента (штампа, паллет) |  |  |  |  |  |  |
|  | Магазин инструмента |  |  |  |  |  |  |
|  | Магазин паллет |  |  |  |  |  |  |
|  | Стружкотранспортер, устройство дробления, брикетирования |  |  |  |  |  |  |
|  | Электрические устройства излучения лазеров и прочие источники электрической энергии |  |  |  |  |  |  |
|  | Оптические системы- объективы, линзы, зеркала и др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Лазерные указатели, датчики положения бесконтактные др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Датчики контактные, 3D щупы, др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро-, магнитные и др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Насосы высокого и сверхвысокого давления |  |  |  |  |  |  |
|  | Рабочие цилиндры гидравлические, пневматические |  |  |  |  |  |  |
|  | Системы гидро-, пневматические |  |  |  |  |  |  |
|  | Система очистки электролита, переработки масел, смазочно- охлаждающие жидкости |  |  |  |  |  |  |
|  | Системы подачи смазочно- охлаждающих жидкостей, воздуха |  |  |  |  |  |  |
|  | Цилиндры, насосы, поставляемые отдельно |  |  |  |  |  |  |
|  | Направляющие качения, скольжения и др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Винтовые передачи роликовые, шариковые и др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Передачи зацепления цепные, ременные |  |  |  |  |  |  |
|  | Муфты |  |  |  |  |  |  |
|  | Редуктор |  |  |  |  |  |  |
|  | Вариатор (Мильтипликатор) |  |  |  |  |  |  |
|  | Коробки передач |  |  |  |  |  |  |
|  | Преобразователи электрические генераторы и др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Поперечины, ползуны, кривошипы, шатуны, станина, портал, колонны и т.п. |  |  |  |  |  |  |
|  | Стойки и др. менее ответственные корпусные, габаритные тали |  |  |  |  |  |  |
|  | Средние и мелкие корпусные детали |  |  |  |  |  |  |
|  | Дельта - механизмы |  |  |  |  |  |  |
|  | Зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры, электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины и др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Тормозные элементы шпинделя (вала) - цилиндры и др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Конструктивная часть (электрические компоненты), кабельные каналы, сигнализация, осветительные приборы, шкафы. |  |  |  |  |  |  |
|  | Устройство заграждения (кабинетная защита) |  |  |  |  |  |  |
| Общее количество комплектующих (шт.) |  |  |  |  |
| Количество комплектующих российского производства (шт.) |  |  |  |  |
| Количество комплектующих импортного производства (шт.) |  |  |  |  |

Общее количество комплектующих: указывается общее количество комплектующих, использованных при изготовлении промышленной продукции, из числа комплектующих, предусмотренных приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719

Количество иностранных комплектующих: указывается общее количество иностранных комплектующих, использованных при изготовлении промышленной продукции, из числа комплектующих, предусмотренных приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719

Доля иностранных комплектующих рассчитывается по следующей формуле:

100 %

Количество ин.комп.

Доля ин.комп. =

Общее количество комплектующих

где: Доля ин.комп. – доля российских комплектующих, используемых для производства промышленной продукции (в процентах);

Количество ин.комп. – количество российских комплектующих, используемых для производства промышленной продукции (в штуках);

Общее количество комплектующих – общее количество комплектующих, используемых для производства промышленной продукции (в штуках).

По результатам расчета доля иностранных комплектующих составила:

Указываются результаты расчета доли иностранных комплектующих, используемых в производстве промышленной продукции, заявленной к экспертизе.

Учитывая изложенное констатируется, что промышленная продукция, выпускаемая указывается наименование производителя промышленной продукции соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719, и является произведенной в Российской Федерации.

***Нижеследующий раздел шаблона акта экспертизы заполняется при соблюдении следующих условий:***

***1) экспертиза проводится в отношении двух и более моделей промышленной продукции одного вида;***

***2) выполнение требований, предъявляемых к заявленным моделям промышленной продукции, отличаются (например, у заявленных моделей промышленной продукции различный уровень локализации).***

***Нижеследующий раздел может быть удален полностью, либо в части, а также продублирован при необходимости неограниченное количество раз, исходя из количества моделей (видов) промышленной продукции.***

Указывается наименование промышленной продукции классифицируется в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) в коде укажите код.

Код укажите код ОК 034-2014 указан в приложении к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719.

В соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в целях отнесения производимой указывается наименование производителя промышленной продукции продукции к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации необходимо подтвердить выполнение следующих требований:

Указываются требования, предусмотренные приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в отношении заявленной к экспертизе категории промышленной продукции.

Принимая во внимание изложенные выше требования, по результатам рассмотрения представленных указывается наименование производителя промышленной продукции документов и сведений, а также выезда эксперта на место производства промышленной продукции, установлено нижеследующее:

Указывается наименование производителя промышленной продукции приобрело готовую конструкторскую и техническую документацию, что подтверждается указывается наименование документа и его реквизиты. *Например: копией договора на выполнение опытно-конструкторских работ от 23 декабря 2013 г. №14-К, а также актом передачи результатов работ от 1 марта 2013 г. №14-Ка*.

Ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание выпускаемой указывается наименование производителя промышленной продукции продукции осуществляется указывается кем осуществляется ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции, а также наименование и реквизиты соответствующего документа, подтверждающего выполнение данных работ. *Например: силами гарантийного отдела ООО «Вектор». Данный отдел образован на основании приказа №1 от 13 февраля 2014 г. Количество сотрудников данного отдела – 5 человек.* **(В случае, когда требование о наличии сервисного (послепродажного, гарантийного) обслуживания в отношении заявленной к экспертизе промышленной продукции не предусмотрено приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719, данный абзац может быть удален)**.

Технологический процесс производства указывается наименование марки (модели, модификации) промышленной продукции состоит из следующих операций:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование технологической операции в соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ****от 17 июля 2015 г. №719** | **Наименование технологической операции в соответствии с конструкторской или технологической документации** | **Наименование организации, осуществляющей технологическую операцию**  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Общее количество технологических операций, предусмотренных приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в отношении заявленной к экспертизе промышленной продукции: указывается общее количество технологических операций, предусмотренных приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в отношении заявленной к экспертизе промышленной продукции.

Количество технологических операций, выполняемых производителем промышленной продукции: указывается количество технологических операций, выполняемых производителем промышленной продукции, а также иными лицами по договорам с производителем промышленной продукции из числа технологических операций, предусмотренных приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в отношении заявленной к экспертизе промышленной продукции.

При производстве промышленной продукции используются следующие комплектующие:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Комплектующие, указанные в приложении к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719** | **Наименование изделия** |
| **Наименование комплектующего, используемого при изготовлении изделия** | **Отметка о стране происхождения комплектующего** | **Общее кол-во составных комплектующих (шт.)** | **Кол-во составных комплектующих иностранного происхождения (шт.)** | **Кол-во составных комплектующих, происходящих из РФ / ЕАЭС**Ошибка! Закладка не определена. **(шт.)** |
| **РФ / ЕАЭС** | **Иностр. происх.** |
|  | Управляющий программно-аппаратный комплекс |  |  |  |  |  |  |
|  | Мотор-шпиндель |  |  |  |  |  |  |
|  | Электрошпиндель |  |  |  |  |  |  |
|  | Рабочая головка (лазерная, гидроабразивная и др.) |  |  |  |  |  |  |
|  | Двухосевой стол; |  |  |  |  |  |  |
|  | Одноосевой стол; |  |  |  |  |  |  |
|  | Накладной стол - плоский (устанавливаемый на суппорте). В том числе для трехкоординатной обработки |  |  |  |  |  |  |
|  | Двухосевая шпиндельная головка (без шпинделя) |  |  |  |  |  |  |
|  | Одноосевая шпиндельная головка (без шпинделя) |  |  |  |  |  |  |
|  | Статичная - безосевая шпиндельная головка (без шпинделя), в том числе для трехкоординатной обработки |  |  |  |  |  |  |
|  | Револьверная головка |  |  |  |  |  |  |
|  | Устройство для смены инструмента (штампа, паллет) |  |  |  |  |  |  |
|  | Магазин инструмента |  |  |  |  |  |  |
|  | Магазин паллет |  |  |  |  |  |  |
|  | Стружкотранспортер, устройство дробления, брикетирования |  |  |  |  |  |  |
|  | Электрические устройства излучения лазеров и прочие источники электрической энергии |  |  |  |  |  |  |
|  | Оптические системы- объективы, линзы, зеркала и др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Лазерные указатели, датчики положения бесконтактные др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Датчики контактные, 3D щупы, др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро-, магнитные и др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Насосы высокого и сверхвысокого давления |  |  |  |  |  |  |
|  | Рабочие цилиндры гидравлические, пневматические |  |  |  |  |  |  |
|  | Системы гидро-, пневматические |  |  |  |  |  |  |
|  | Система очистки электролита, переработки масел, смазочно- охлаждающие жидкости |  |  |  |  |  |  |
|  | Системы подачи смазочно- охлаждающих жидкостей, воздуха |  |  |  |  |  |  |
|  | Цилиндры, насосы, поставляемые отдельно |  |  |  |  |  |  |
|  | Направляющие качения, скольжения и др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Винтовые передачи роликовые, шариковые и др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Передачи зацепления цепные, ременные |  |  |  |  |  |  |
|  | Муфты |  |  |  |  |  |  |
|  | Редуктор |  |  |  |  |  |  |
|  | Вариатор (Мильтипликатор) |  |  |  |  |  |  |
|  | Коробки передач |  |  |  |  |  |  |
|  | Преобразователи электрические генераторы и др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Поперечины, ползуны, кривошипы, шатуны, станина, портал, колонны и т.п. |  |  |  |  |  |  |
|  | Стойки и др. менее ответственные корпусные, габаритные тали |  |  |  |  |  |  |
|  | Средние и мелкие корпусные детали |  |  |  |  |  |  |
|  | Дельта - механизмы |  |  |  |  |  |  |
|  | Зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры, электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины и др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Тормозные элементы шпинделя (вала) - цилиндры и др. |  |  |  |  |  |  |
|  | Конструктивная часть (электрические компоненты), кабельные каналы, сигнализация, осветительные приборы, шкафы. |  |  |  |  |  |  |
|  | Устройство заграждения (кабинетная защита) |  |  |  |  |  |  |
| Общее количество комплектующих (шт.) |  |  |  |  |
| Количество комплектующих российского производства (шт.) |  |  |  |  |
| Количество комплектующих импортного производства (шт.) |  |  |  |  |

Общее количество комплектующих: указывается общее количество комплектующих, использованных при изготовлении промышленной продукции, из числа комплектующих, предусмотренных приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719

Количество иностранных комплектующих: указывается общее количество иностранных комплектующих, использованных при изготовлении промышленной продукции, из числа комплектующих, предусмотренных приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719

Доля иностранных комплектующих рассчитывается по следующей формуле:

100 %

Количество ин.комп.

Доля ин.комп. =

Общее количество комплектующих

где: Доля ин.комп. – доля российских комплектующих, используемых для производства промышленной продукции (в процентах);

Количество ин.комп. – количество российских комплектующих, используемых для производства промышленной продукции (в штуках);

Общее количество комплектующих – общее количество комплектующих, используемых для производства промышленной продукции (в штуках).

По результатам расчета доля иностранных комплектующих составила:

Указываются результаты расчета доли иностранных комплектующих, используемых в производстве промышленной продукции, заявленной к экспертизе.

Учитывая изложенное констатируется, что промышленная продукция, выпускаемая указывается наименование производителя промышленной продукции соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719, и является произведенной в Российской Федерации.

**Эксперт (ы) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** / Фамилия И.О. эксперта, оформившего акт экспертизы. (подпись)

М.П.